

	Proces: Proces Oceny Zgodności Maszyn	Nr dokumentu: P-5.3.3-01-MACH_A01	
	Załącznik: Zasady używania znaków i certyfikatów GCB	Wersja: 3	Obowiązuje od: 2026-02-06



Zasady używania znaków i certyfikatów GCB

	Proces: Proces Oceny Zgodności Maszyn	Nr dokumentu: P-5.3.3-01-MACH_A01	
	Załącznik: Zasady używania znaków i certyfikatów GCB	Wersja: 3	Obowiązuje od: 2026-02-06

Spis treści

1	Cel dokumentu	3
2	Definicje i terminologia	3
3	Zasady używania i powoływania się na certyfikat i certyfikację wyrobów zgodnie z Rozporządzeniem (UE) 2023/1230 i Dyrektywą 2006/42/WE.....	3
3.1	Wzór i reguły umieszczania oznakowania CE na maszynach lub produktach powiązanych.	4
4	Sankcje	5

	Proces: Proces Oceny Zgodności Maszyn	Nr dokumentu: P-5.3.3-01-MACH_A01	
	Załącznik: Zasady używania znaków i certyfikatów GCB	Wersja: 3	Obowiązuje od: 2026-02-06

1 Cel dokumentu

Niniejszy dokument Global Certification Body Sp. z o.o. (dalej GCB) określa warunki na jakich organizacje posiadające certyfikat oceny zgodności, w zakresie notyfikowanym, z wymaganiami Rozporządzenia (UE) 2023/1230 i Dyrektywą 2006/42/WE mogą używać oznakowanie CE, jeśli ma to zastosowanie z numerem identyfikacyjnym jednostki notyfikowanej GCB i powoływać się na certyfikację ich maszyn.

2 Definicje i terminologia

GCB – Global Certification Body Sp. z o.o.

Klient / Organizacja / Organizacja Klienta – podmiot certyfikowany przez GCB.

Oznakowanie CE – oznacza oznakowanie, za pomocą którego producent wskazuje, że wyrób spełnia odpowiednie wymogi określone w rozporządzeniu (UE) 2023/1230 lub Dyrektywie 2006/42/WE oraz pozostałych odpowiednich przepisach Unii z zakresu harmonizacji przewidujących umieszczanie tego oznakowania.

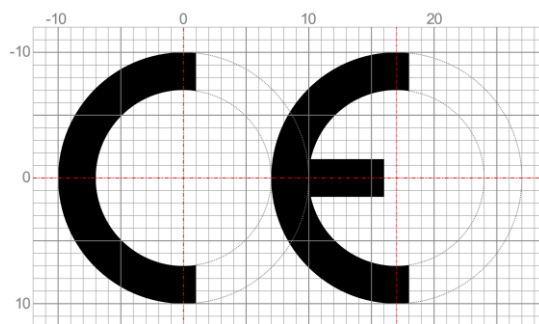
3 Zasady używania i powoływania się na certyfikat i certyfikację wyrobów zgodnie z Rozporządzeniem (UE) 2023/1230 i Dyrektywą 2006/42/WE

1. Klient może stosować certyfikaty wyłącznie w okresie ważności certyfikacji.
2. Klient nie może składać, ani dopuszczać do składania jakichkolwiek oświadczeń dotyczących swojej certyfikacji, które mogą wprowadzać w błąd.
3. Klient nie może używać, ani pozwalać na używanie certyfikatu lub jego części w sposób wprowadzający w błąd.
4. Klient nie może modyfikować treści certyfikatu.
5. Certyfikat wydawany jest wyłącznie dla danego producenta maszyny i nie może być cedowany na inne podmioty.
6. W przypadku zawieszenia certyfikacji, Klient zobowiązany jest do natychmiastowego zaprzestania posługiwania się certyfikatem do momentu ustania jego zawieszenia.
7. W przypadku ograniczenia zakresu certyfikacji, Klient zobowiązany jest do aktualizacji wszystkich odniesień do certyfikacji we wszystkich dokumentach reklamowych, handlowych i stronach internetowych.
8. W przypadku wycofania certyfikacji, Klient zobowiązany jest do natychmiastowego zaprzestania stosowania certyfikatu i odniesień do certyfikatu we wszystkich dokumentach reklamowych, handlowych oraz stronach internetowych.
9. Klient nie może sugerować, że certyfikacja odnosi się do maszyn, które nie są objęte certyfikatem.
10. Klient nie może wykorzystywać swojej certyfikacji w taki sposób, aby naruszało to reputację i dobre imię GCB oraz narażało je na utratę publicznego zaufania.
11. Organizacja Klienta powinna nadzorować posługiwanie się certyfikatem i podejmować odpowiednie działania korygujące w przypadku wykrycia nieprawidłowości z tym związanych.

	Proces: Proces Oceny Zgodności Maszyn	Nr dokumentu: P-5.3.3-01-MACH_A01	
	Załącznik: Zasady używania znaków i certyfikatów GCB	Wersja: 3	Obowiązuje od: 2026-02-06

3.1 Wzór i reguły umieszczania oznakowania CE na maszynach lub produktach powiązanych.

- Oznakowanie CE podlega ogólnym zasadom określonym w art. 30 rozporządzenia (WE) nr 765/2008 i art. 24 Rozporządzenia (UE) 2023/1230 i art. 16 Dyrektywy 2006/42/WE.
- Oznakowanie CE umieszcza się na maszynie lub produkcie powiązanym w sposób widoczny, czytelny i trwały. W przypadku gdy jest to niemożliwe lub nieuzasadnione ze względu na właściwości maszyny lub produktu powiązanego, oznakowanie CE umieszcza się na opakowaniu i w dokumentach dołączonych do maszyny lub produktu powiązanego.
- Oznakowanie CE umieszcza się przed wprowadzeniem maszyny lub produktu powiązanego do obrotu lub przed oddaniem ich do użytku.
- Oznakowanie CE składa się z liter „CE” w następującej postaci i proporcjach:



- W przypadku zmniejszenia lub powiększenia oznakowania CE należy zachować jego proporcje zgodnie ze wzorem.
- Różne części składowe oznakowania CE mają zasadniczo takie same wymiary pionowe, które nie mogą być mniejsze niż 5 mm. Takie minimalne wymiary nie muszą być zachowane w przypadku wyrobów o małych rozmiarach.
- W przypadku zastosowania procedury badania typu WE określonej w załączniku IX Dyrektywy 2006/42/WE producent oznakowuje maszynę wyłącznie znakiem CE bez umieszczania numeru jednostki notyfikowanej odpowiedzialnej za procedurę oceny zgodności.
- W przypadku zastosowania procedury badania typu UE (Moduł B) określonej w załączniku VII Rozporządzenia (UE) 2023/1230, producent umieszcza pod oznakowania CE numer identyfikacyjny jednostki notyfikowanej GCB tj. 3111 odpowiedzialnej za procedurę oceny zgodności, w zakresie notyfikacji GCB. Numer identyfikacyjny podaje się również we wszelkich materiałach promocyjnych zawierających wzmiankę o tym, że wyrób spełnia wymogi dla oznakowania CE. Poniższy przykład zawiera poprawne zastosowanie oznakowania CE z numerem jednostki notyfikowanej GCB.

CE
3111

	Proces: Proces Oceny Zgodności Maszyn	Nr dokumentu: P-5.3.3-01-MACH_A01	
	Załącznik: Zasady używania znaków i certyfikatów GCB	Wersja: 3	Obowiązuje od: 2026-02-06

9. Oznakowaniu CE i, w stosownych przypadkach, numerowi identyfikacyjnemu jednostki notyfikowanej może towarzyszyć piktogram lub inne oznakowanie wskazujące na szczególne zagrożenie lub zastosowanie.
10. W przypadku gdy wyroby podlegają innym przepisom Unii, które również przewidują umieszczenie oznakowania CE, oznakowanie CE wskazuje, że wyroby te spełniają także wymogi zawarte w tych innych przepisach.
11. Oznakowanie CE wraz z numerem identyfikacyjnym jednostki notyfikowanej GCB, można stosować wyłącznie do maszyn objętych ważnym certyfikatem wydanym przez GCB.

4 Sankcje

1. Organizacje certyfikowane przez GCB w obszarze notyfikowanym Rozporządzenia (UE) 2023/1230 i Dyrektywy 2006/42/WE zobowiązane są do przestrzegania postanowień zawartych w niniejszym dokumencie.
2. GCB monitoruje przestrzeganie postanowień niniejszego dokumentu przez certyfikowane w obszarze notyfikowanym Organizacje. W przypadku stwierdzenia przez GCB niezgodnego z niniejszym dokumentem stosowania certyfikatów lub oznakowania CE z numerem identyfikacyjnym jednostki notyfikowanej, GCB zwróci się do Organizacji Klienta z informacją o podjętych działaniach względem Organizacji, które mogą obejmować m.in.:
 - a. żądanie podjęcia korekcji i działań korygujących;
 - b. zawieszenie lub wycofanie certyfikacji;
 - c. opublikowanie na stronie internetowej GCB danych Organizacji bezprawnie posługującej lub powołującej się na certyfikację GCB;
 - d. jeśli będzie to konieczne, podjęcie stosownych działań na drodze prawnej.
3. W przypadku wątpliwości dotyczących zasad wymienionych w niniejszym dokumencie, prosimy o kontakt mailowy na adres office@gcbcert.com.